

Date d'édition : 07.06.2026

Ref : EWTGUCE222

**CE 222 Comparaison des lits fluidisés, 2 colonnes transparentes de différents diamètres**

**Avec interface PC USB et logiciel inclus**



Lorsqu'elles sont traversées par des gaz, les couches de particules solides peuvent passer de l'état de lit fixe à l'état de lit fluidisé.

Les domaines d'application des lits fluidisés sont le séchage de matières solides, la combustion et le revêtement de particules.

Le CE 222 comprend deux colonnes transparentes de diamètres différents pour la formation d'un lit fluidisé avec de l'air comprimé comme gaz.

Une échelle graduée présente sur les colonnes montre la hauteur du lit fixe et du lit fluidisé.

La colonne est alimentée en air comprimé par le biais de électrovannes.

Seule une colonne peut fonctionner à la fois.

Les colonnes sont amovibles, ce qui permet de remplacer facilement le lit fixe.

Des billes de verre ayant différentes tailles de particules sont fournies comme matériau de remplissage.

Au début des essais, un lit fixe repose au fond de la colonne sur une plaque frittée.

L'air comprimé s'écoule vers le haut à travers la colonne et s'échappe par le filtre à air.

Si la vitesse de l'air est inférieure à la vitesse de fluidisation, le lit fixe est simplement traversé.

Si la vitesse est supérieure, le lit se fluidise et des particules solides se mettent en suspension.

Le lit fixe se transforme alors en lit fluidisé.

Si l'on augmente encore la vitesse, des particules sont extraites du lit fluidisé (transport).

Le filtre à air situé à l'extrémité supérieure de la colonne retient ces particules.

Le débit volumétrique de l'air comprimé est mesuré et réglé avec deux plages de mesure.

Les deux colonnes sont pourvues de points de mesure auxquels on peut raccorder des capteurs de pression différentielle destinés à mesurer la perte de charge dans le lit fixe et le lit fluidisé.

Les valeurs mesurées sont transmises vers un PC afin d'y être évaluées à l'aide d'un logiciel fourni.

La transmission des données au PC se fait par une interface USB. Le banc d'essai est commandé par le logiciel GUNT.

Une alimentation externe en air comprimé est requise pour le fonctionnement.  
graduation de l'échelle, graduation: 1mm

Contenu didactique / Essais

- principes de base de la fluidisation des lits fixes

- formation d'un lit fluidisé avec de l'air

- pertes de charge en fonction de

la vitesse dans le tube vide

la taille des particules

la densité des particules

la hauteur du lit fluidisé

- détermination de la vitesse de fluidisation et comparaison avec les valeurs théoriques calculées (équation d'Ergün)



Date d'édition : 07.06.2026

- relation entre la hauteur du lit fluidisé et la vitesse d'écoulement
- vérification de la loi de Kozeny-Carman

#### Les grandes lignes

- deux colonnes transparentes de différents diamètres pour l'observation de la formation du lit fluidisé dans des gaz
- perte de charge dans le lit fixe et le lit fluidisé

#### Les caractéristiques techniques

##### 2 colonnes

longueur: 500mm  
Ø 1x 50mm, 1x 100mm  
matériau: verre

##### Plages de mesure

débit: 1x 1,8?18L/min, 1x 15?150L/min  
pression différentielle: 4x 0?50mbar  
pression: 0?2,5bar  
température: 0?60°C

230V, 50Hz, 1 phase

##### Dimensions et poids

Lxlxh: 1400x790x1700mm  
Poids: env. 150kg

##### Nécessaire pour le fonctionnement

air comprimé (1,8?150L/min, 5bar)  
PC avec Windows

##### Liste de livraison

1 banc d'essai  
1 emballage de billes de verre (180?300µm; 2kg)  
1 emballage de billes de verre (420?590µm; 2kg)  
1 jeu d'accessoires  
1 CD avec logiciel GUNT + câble USB  
1 documentation didactique

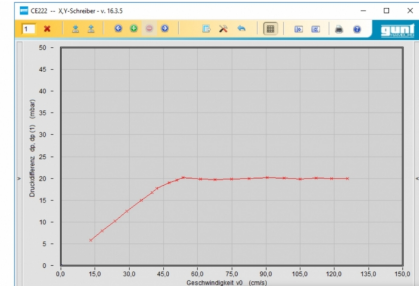
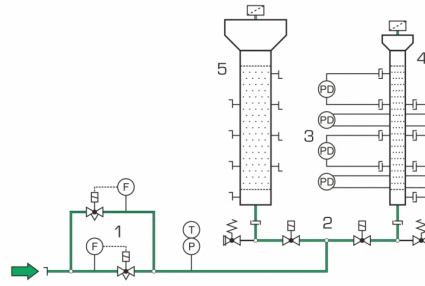
##### Produits alternatifs

CE 117 Écoulement à travers des couches de particules  
CE 220 Formation d'un lit fluidisé  
WL 225 Transfert de chaleur dans un lit fluidisé

## Catégories / Arborescence

Techniques > Génie des Procédés > Génie des procédés mécaniques > Lits fluidisés et transport pneumatique

Date d'édition : 07.06.2026



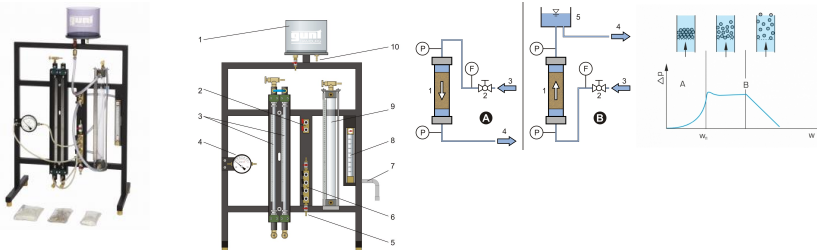
Produits alternatifs

Date d'édition : 07.06.2026

Ref : EWTGUCE117

### CE 117 Écoulement à travers des couches de particules (Réf. 083.11700)

Étude des propriétés des lits fixes et fluidisés traversés par un liquide



L'écoulement à travers des couches de particules est très répandu dans le génie des procédés.

A l'intérieur de réacteurs, des lits fixes et des lits fluidisés sont traversés par des liquides et des gaz.

Une application possible concerne la filtration sur gâteau ou en profondeur où les matières solides contenues dans la suspension peuvent être séparées.

Le CE 117 permet d'étudier les bases hydrodynamiques de l'écoulement à travers des lits fixes et fluidisés.

On dispose à cet effet d'un réservoir d'essai en verre, qui peut être traversé des deux côtés par de l'eau.

Une plaque frittée sert de support pour les couches filtrantes.

L'alimentation en eau vers le réservoir d'essai est réalisée en se raccordant au réseau du laboratoire.

Pour l'étude de l'écoulement à travers des lits fixes, l'eau entre dans le réservoir d'essai par le haut.

Elle traverse le lit fixe et la plaque frittée avant d'être évacuée au travers d'un distributeur.

Des accouplements rapides permettent de modifier le montage expérimental.

Ainsi, le sens d'écoulement dans le réservoir d'essai peut être inversé pour l'étude des lits fluidisés.

L'eau remonte à travers la plaque frittée poreuse et la couche.

Si la vitesse de l'eau est inférieure à la vitesse de fluidisation, la couche est simplement traversée.

Si la vitesse est supérieure, il se forme un lit fluidisé.

L'eau coule en haut du réservoir d'essai dans un réservoir de compensation puis est évacuée.

Quel que soit le montage utilisé, le débit ajusté à l'aide d'une vanne et est indiqué par un débitmètre.

Deux manomètres possédant des plages de mesure différentes sont prévus pour déterminer la perte de charge dans le lit fixe ou fluidisé.

Des vannes permettent de choisir le manomètre souhaité.

#### Contenu didactique / Essais

- apprentissage des bases de l'écoulement à travers les lits fixes et fluidisés (Darcy)
- observation du processus de fluidisation
- pertes de charge en fonction du débit, du type, de la taille des particules et de la hauteur de la couche
- détermination de la vitesse de fluidisation et comparaison aux valeurs théoriques calculées
- vérification de l'équation de Carman-Kozeny

#### Les grandes lignes

- essais de base relatifs aux mécanismes d'écoulement à travers des couches de particules
- écoulement à travers des lits fixes
- écoulement à travers des lits fluidisés
- pertes de charge dans le lit fixe et le lit fluidisé

#### Les caractéristiques techniques

##### Réservoir d'essai

- longueur: 510mm
- diamètre intérieur: env. 37mm
- composition: verre DURAN

##### Filtre fritté

- épaisseur: 2mm
- composition: métal fritté

##### Réservoir de compensation

Date d'édition : 07.06.2026

- volume: env. 4500mL
- composition: PVC

- Plages de mesure
- débit: 82?820mL/min
  - pression différentielle:  
2x 0?500mmCA  
1x 0?250mbar
  - hauteur: 10?500mm

Dimensions et poids  
Lxlxh: 690x410x1150mm  
Poids: env. 26kg

Nécessaire au fonctionnement  
Raccord deau: env. 1L/min  
Une évacuation est recommandée

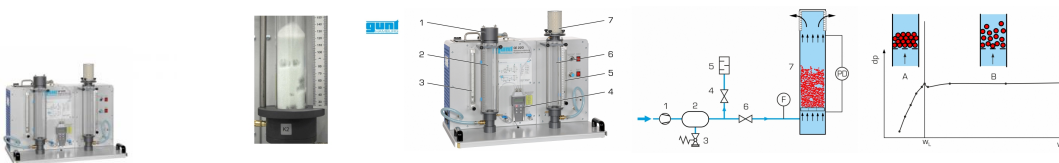
Liste de livraison  
1 appareil d'essai  
1 kg billes de verre (420...590 $\mu$ m), 0,5kg sable (1...2mm), 0,5kg billes de verre (180...300 $\mu$ m)  
1 documentation didactique

Accessoires disponibles et options  
WP300.09 - Chariot de laboratoire

Produits alternatifs  
CE220 - Formation d'un lit fluidisé  
WL 225 - Transfert de chaleur dans un lit fluidisé

### Ref : EWTGUCE220

### CE 220 Formation d'un lit fluidisé de matières solides dans l'air et l'eau (Réf. 083.22000)



Lorsque des couches de particules solides sont traversées par des liquides ou des gaz et que le lit fixe se relâche à tel point que les particules solides peuvent se déplacer librement, le lit fixe passe à l'état de lit fluidisé.

La perte de charge du fluide qui le traverse peut être utilisée pour caractériser un lit fluidisé.

Parmi les applications typiques des lits fluidisés, on peut citer le séchage de matières solides ou les procédés de torréfaction et de combustion.

Le CE 220 permet d'observer la formation d'un lit fluidisé dans l'eau et l'air.

La phase solide en dispersion se trouvant au-dessus d'une plaque frittée poreuse est traversée par le bas par la phase continue (eau ou air).

Lorsque la vitesse du fluide est inférieure à ce que l'on appelle la vitesse de fluidisation, le lit est simplement traversé, et les particules restent immobiles.

Cet état est appelé lit fixe.

À des vitesses supérieures, le lit se fluidise et les particules deviennent mobiles.

GSDE s.a.r.l.

181 Rue Franz Liszt - F 73000 CHAMBERY

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)  
gsde.fr

Date d'édition : 07.06.2026

Le lit fixe passe alors à l'état de lit fluidisé.

L'augmentation de la vitesse entraîne une expansion verticale du lit fluidisé.

À une vitesse suffisamment élevée, les particules sont extraites du lit fluidisé.

Dans la pratique, les particules sont transportées par exemple dans des tuyaux.

Dans le CE 220, des filtres ou des plaques frittées retiennent les particules.

Les débits des fluides sont lus sur des rotamètres.

Le débit d'eau est ajusté par la vitesse de rotation de la pompe.

Le débit volumétrique d'air peut être ajusté par une soupape de dérangement distincte.

Un appareil de mesure électronique portable est inclus dans la liste de livraison; il permet de mesurer les pertes de charge.

On peut lire la hauteur des lits fluidisés sur les échelles des réservoirs.

Les réservoirs sont amovibles, de sorte que le matériau de remplissage peut être facilement remplacé.

Des billes de verre ayant différentes tailles de particules sont fournies comme matériau de remplissage.

#### Contenu didactique/essais

- principes de base de la fluidisation des lits fixes
- observation et comparaison du processus de fluidisation dans l'eau et l'air
- pertes de charge en fonction de la vitesse de découlement du type et de la taille des particules du matériau de remplissage

- détermination de la vitesse de fluidisation et comparaison avec les valeurs théoriques calculées (équation d'Ergün)
- relation entre la hauteur du lit fluidisé et la vitesse de découlement
- vérification de l'équation de Carman-Kozeny

#### Les grandes lignes

- étude expérimentale du processus de fluidisation
- comparaison de la formation d'un lit fluidisé dans les gaz et dans les liquides
- pertes de charge dans un lit fixe et dans un lit fluidisé

#### Les caractéristiques techniques

2 réservoirs

- longueur: 380mm
- Ø intérieur: 44mm
- graduation de l'échelle: 1mm
- matériau: PMMA

Pompe à diaphragme (eau)

- débit de refoulement max.: 1,7L/min
- hauteur de refoulement max.: 70m

Compresseur à membrane (air)

- débit volumétrique max.: 39L/min
- pression max.: 2bar

Réservoir de stockage d'eau: env. 5,5L

Réservoir sous pression: 2L

#### Plages de mesure

- pression: 0-200mmCE
- débit: 0,2-1,6L/min (eau)
- débit volumétrique: 4-33NL/min (air)
- hauteur: 25-370mm

230V, 50Hz, 1 phase

#### Dimensions et poids

Lxlxh: 750x610x1010mm

Poids: env. 80kg

Date d'édition : 07.06.2026

#### Liste de livraison

- 1 appareil de mesure
- 1 emballage de billes de verre (180?300 $\mu$ m; 1kg)
- 1 emballage de billes de verre (420?590 $\mu$ m; 1kg)
- 1 documentation didactique

#### Accessoires

- en option
- WP 300.09 Chariot de laboratoire

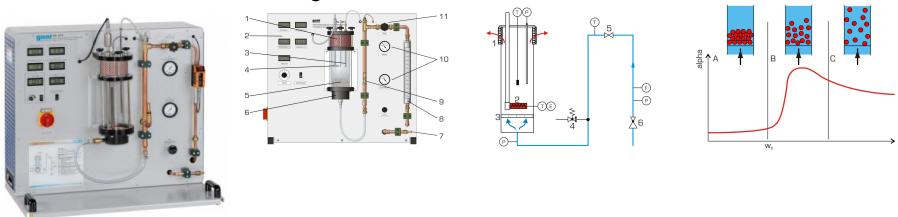
#### Produits alternatifs

- CE117 - Écoulement à travers des couches de particules
- WL225 - Transfert de chaleur dans un lit fluidisé
- CE 222 Co

#### Ref : EWTGUWL225

#### WL 225 Transfert de chaleur dans un lit fluidisé (Réf. 060.22500)

Avec interface PC USB et logiciel inclus



Les lits fluidisés sont très répandus, par exemple dans le cadre du séchage industriel, de la combustion en lit fluidisé ou du traitement thermique des matières premières.

En étant traversées par un fluide en mouvement, les couches de particules solides peuvent passer du stade de lit fixe au stade de lit fluidisé.

En termes de mécanique des fluides et de propriétés thermodynamiques, le lit fluidisé se comporte comme un fluide incompressible.

Le transfert de chaleur entre le fluide chaud et un lit solide se fait essentiellement par le biais de la conduction thermique.

Dans le lit fluidisé, le mouvement des particules permet d'obtenir un très bon mélange.

Le mélange permet un transfert de chaleur optimal entre le fluide et les particules.

La température est ainsi répartie de manière très homogène dans le réacteur.

L'élément central WL 225 est un réacteur en verre avec fond rétro-éclairé, permettant d'observer le procédé de fluidisation.

L'air comprimé remonte en passant par une plaque frittée poreuse. Une couche de particules solides se trouve sur la plaque frittée.

Si la vitesse de l'air est inférieure à la vitesse de mise en suspension, la couche de particules solides est seulement traversée.

Dans le cas de vitesses plus élevées, la couche se fluidise de manière à ce que les particules solides se mettent en suspension, entraînant la formation d'un lit fluidisé.

L'air sort par l'extrémité supérieure du réacteur en verre en passant au travers d'un filtre.

La quantité d'air est ajustée au moyen d'une soupape.

Un élément chauffant escamotable situé dans le réacteur permet d'étudier le transfert de chaleur dans le lit fluidisé.

Des capteurs enregistrent la pression à l'entrée du réacteur et dans le lit fluidisé, la quantité d'air, la puissance de chauffe et les températures à l'entrée d'air du réacteur, à la surface de l'élément chauffant et dans le lit fluidisé.

Les valeurs mesurées peuvent être lues sur des affichages numériques.

Les valeurs sont transmises à un PC afin d'être évaluées à l'aide du logiciel fourni.

La transmission des données au PC se fait par une interface USB.

GSDE s.a.r.l.

181 Rue Franz Liszt - F 73000 CHAMBERY

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)  
gsde.fr

Date d'édition : 07.06.2026

Le lit fixe fourni est composé de particules de dioxyde d'aluminium de différentes tailles.

#### Contenu didactique / Essais

- bases de la fluidisation des lits fixes
- évolution de la pression à l'intérieur du lit
- pertes de pression en fonction de
  - la vitesse d'écoulement
  - la taille des particules du lit fixe
- détermination de la vitesse de fluidisation
- séparation de mélanges ayant des tailles de particules différentes par sédimentation
- transfert de chaleur dans le lit fluidisé
  - influence de la quantité d'air sur le transfert de chaleur
  - influence de la position du dispositif de chauffage
  - influence de la taille de particules
  - détermination des coefficients de transfert de chaleur

#### Les grandes lignes

- Formation d'un lit fluidisé avec de l'air dans un réacteur en verre
- Réacteur en verre éclairé pour une observation optimale du procédé de fluidisation

#### Les caractéristiques techniques

Réacteur en verre

capacité: 2150mL

volume de remplissage: env. 1000mL

pression de service: 500mbar

Élément chauffant

puissance: 0?100W

#### Plages de mesure

température: 1x 0?100°C, 2x 0?400°C

débit: 0?15Nm<sup>3</sup>/h

pression: 1x 0?25mbar, 2x 0?1600mbar

puissance: 0?200W

230V, 50Hz, 1 phase

#### Dimensions et poids

Lxlxh: 910x560x800mm

Poids: env. 65kg

#### Nécessaire au fonctionnement

230V, 50/60Hz

Alimentation en air comprimé: min. 2bar

#### Liste de livraison

1 appareil de essai

2kg de dioxyde d'aluminium, 100µm

2kg de dioxyde d'aluminium, 250µm

1 règle graduée en acier

1 CD avec logiciel GUNT + câble USB

1 flexible

1 documentation didactique

#### Accessoires disponibles et options

WP300.09 - Chariot de laboratoire

#### Produits alternatifs

GSDE s.a.r.l.

181 Rue Franz Liszt - F 73000 CHAMBERY

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)  
gsde.fr



Date d'édition : 07.06.2026

CE220 - Formation dun lit fluidisé